

CUVES À PRESSION - 20 HL - 3 UNITÉS

Trois cuves à pression à fond bombé, capacité utile 20 hL, équipées d'une porte de trou d'homme, sonde de température, robinet d'échantillon, unité de bondonnage, cuve calorifugée et une zone de refroidissement glycol.

DÉTAILS TECHNIQUES

Fabricant	VÝVÝROBNÍ PODNIK ÚSTÍNAD (République tchèque)
Nombre de cuves	3 unités
Capacité totale par cuve	22,8 hL
Capacité utile par cuve	20 hL
Pression de service	1,5 bar
Refroidissement	1 zone glycol
Isolation	Cuve calorifugée

FLASH PASTEURISATEUR - 10.000 L/H

Unité de flash pasteurisation (pasteurisateur HTST) capable de traiter 10 000 litres par heure. L'installation utilise un échangeur à plaques APV et comprend un chauffeur tubulaire. Elle est équipée d'une injection directe de vapeur avec récupération des condensats pour un chauffage efficace. L'armoire électrique est récente, garantissant un contrôle moderne et fiable. Un ensemble de refroidissement et de réchauffage (pour la refermentation) est inclus.

DÉTAILS TECHNIQUES :

Cadence Nominale	10.000 l/h
Échangeur Principal	Échangeur à plaques APV
Chauffage	Chauffeur tubulaire
Méthode de Chauffage	Injection directe de vapeur (avec récupération des condensats)
Refroidissement	1 refroidisseur à bière (Alfa-laval)
Réchauffage	1 réchauffeur de bière (pour la refermentation en bouteilles)
Contrôle	Armoire électrique récente
Pompes	1 pompe à bière

Accessoires	2 lanternes de couplage
-------------	-------------------------

CARBONATEUR - 20 HL/H

Boucle de carbonatation en continu de marque ACTEMIUM, installée en 2019. L'installation a une capacité nominale de 20 hectolitres par heure (hl/h) et est livrée complète avec un système de mesure du CO₂ et une cuve tampon de 350 litres pour stabiliser le flux.

Marque	ACTEMIUM
Année d'Installation	2019
Cadence Nominale	20 hl/heure

CHAUDIÈRE VAPEUR - CLAYTON -

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

469 KG/H

Chaudière à vapeur de marque CLAYTON, modèle CSMG-30, construite en 2017.
Cette unité délivre un débit de 469 kg/heure à une pression stable de 10 bar.

Elle est fournie avec cheminée et système de traitement d'eau.

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	CLAYTON
Modèle	CSMG-30
Année de Construction	2017
Capacité de Vapeur	469 kg / heure
Pression Maximale	10 bar
Accessoires Inclus	Cheminée et traitement d'eau

INSPECTRICE DE BOUTEILLES VIDES - HEUFT - 24.000 BPH

Inspectrice de bouteilles vides de marque HEUFT, machine construite en 2013.
Elle est capable d'inspecter jusqu'à 24 000 bouteilles par heure (bph) pour le

format 33 cl APO.

La machine effectue une inspection complète :

- Défauts de forme : trop haute ou trop large
- Paroi : latérale intérieure et extérieure 1x
- Col
- Fond de bouteille et une
- Liquides résiduels : double vérification

L'éjection des bouteilles non conformes est assurée par trois éjecteurs stratégiquement placés (un en entrée, deux en sortie).

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	HEUFT
Année de Construction	2013
Cadence Maximale	Jusqu'à 24.000 bph (x 33 cl APO)
Nombre d'Éjecteurs	3

LIGNE VERRE CONSIGNE POUR LA BIERE

KRONES

Avec CIP et flash-pasteurisateur

24.000 b/h x 50 cl

LIGNE VERRE CONSIGNÉ SOFT DRINKS - 42.000 BPH

Ligne de production complète pour le conditionnement de soft drinks en bouteilles de verre consigné, avec une cadence de 42 000 bouteilles par heure (bph) en format 33 cl.

La ligne comprend :

- Dépalettiseur de caisses Kettner
 - Décaisseuse Kettner rotatives 8 têtes
 - Laveuse de caisses
-

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

- Laveuse bouteilles KRONES double end 40 rangées
- Inspectrice de bouteilles vides HEUFT REFLEXX SPECTRUM TX
- Bloc soutireuse-capsuleuse KRONES 144/24 de 2012
- Alimentation capsules
- 2 VIDEOJET de 2021
- Mixeur KHS (16.500 L/H)
- Etiqueteuse KRONES Topmatic de 2012 - 2 postes (body & back) + Checkmat
- Encaisseuse rotative Kettner 8 têtes
- Palettiseur de caisses Kettner
- Filmeuse de palettes

DÉTAILS TECHNIQUES :

Cadence Nominale	42.000 bph (33 cl)
Heures de Fonctionnement	45.000 heures
Laveuse Bouteilles	KRONES double end 40 rangées
Bloc Soutireuse/Capsuleuse	KRONES 144/24
Année (Bloc KRONES)	2012
Inspectrice	HEUFT REFLEXX SPECTRUM TX
Mixeur	KHS (Capacité : 16.500 L/H)
Étiqueteuse	KRONES Topmatic (2012)
Marquage	2 VIDEOJET (2021)

ÉTIQUETEUSE - CIMEC - 7.000 B/H

Étiqueteuse de marque CIMEC, modèle ERA 8T 2S, construite en 2021. Cette machine est polyvalente, capable d'appliquer des étiquettes adhésives sur une large gamme de contenants, y compris des bouteilles en verre (de 250 ml à 1 000 ml) et des boîtes (250 ml). Elle opère à une cadence effective variant de 6 000 à 7 000 bouteilles/boîtes par heure (b/h).

DÉTAILS TECHNIQUES :

Marque/Constructeur	CIMEC
Modèle	ERA 8T 2S
Année de Construction	2021
Cadence Nominale	6 à 7.000 b/h
Type d'Étiquette	Adhésives
Équipement Actuel	8 têtes (8T) / 2 postes (2S)
Formats Bouteilles Verre	250 ml, 275 ml, 330 ml, 700 ml, 1.000 ml
Formats Boîtes	250 ml

RINÇEUSE BOUTEILLES VERRE - 8000 BPH

Rinçeuse de bouteilles en verre autonome (*stand alone*) de marque KOSME, modèle CK24 ST.UE, construite en 2010. Elle est conçue pour opérer sur des lignes allant jusqu'à 8 000 bouteilles par heure (bph).

Elle gère une large gamme de formats (25 cl, 33 cl, 75 cl) et comprend les caractéristiques clés suivantes :

- Nombre de pinces : 24.
- Direction : Horaire (gauche-droite).
- Traitement d'eau : Filtration stérile incluse.
- Automatisme : Siemens S7-200.
- Réglage : Ajustement de hauteur électrique.

DÉTAILS TECHNIQUES :

Marque/Constructeur	KOSME
Modèle	CK24 ST.UE
Année de Construction	2010
Cadence Maximale	Jusqu'à 8000 bph

Direction	Horaire (gauche-droite)
Formats Gérés	25 cl APO, 33 cl APO, 33 cl Longneck, 75 cl Bière Belge, 75 cl Champagne
Puissance	2 kW
Dimensions	1700 mm x 1700 mm (stand alone)
Nombre de Pinces	24 pinces

LAVEUSE KRONES - 14.000 BPH

Laveuse de bouteilles KRONES Lavatec de 19 rangées. Sa polyvalence lui permet de traiter des formats allant de 18 cl à 75 cl. La machine a bénéficié d'une importante mise à jour en 2016, intégrant un nouvel écran tactile et un automatisme modernisé.

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	KRONES
Modèle	Lavatec
Nombre de Rangées	19 rangées
Cadence estimée	14.000 bph
Formats Gérés	18 cl à 75 cl

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

Heures de Fonctionnement	17.000 heures
Mise à jour	2016

SOUFFLEUSE KRONES CONTIFORM - 24 CAVITÉS

Souffleuse rotative à haute cadence de marque KRONES, modèle Contiform, équipée de 24 cavités. Elle est capable d'atteindre une performance maximale de 42 000 bouteilles par heure (bph) sur le format 50 cl (col 38 mm). L'installation est fournie complète, incluant le système d'alimentation des préformes, le groupe froid nécessaire au processus, et les convoyeurs aériens avec ventilateurs.

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	KRONES
Modèle	Contiform
Nombre de Cavités	24 cavités
Cadence Maximale	42.000 bph (x 50 cl)
Format Col	38 mm
Équipement Inclus	Système complet d'alimentation de préformes, Souffleuse

FARDELEUSE-FILMEUSE CERMEX (40 COUPS / MINUTE)

Fardeuse-filmeuse CERMEX (Groupe SIDEL)

Modèle TSP30LP - Single lane

Cadence : Jusqu'à 40 cycles par minute

Heures de fonctionnement : 16 895

Actuellement utilisée avec les 2 formats suivants :

- 1,5 l : 2 x 3
- 0,5 l : 3 x 4

POSEUSE DE POIGNÉES - DECIMO - ITALIE

Poseuse de poignées automatique de marque DECIMO (Italie), modèle X40/1, installée en 2018. Cette machine est conçue pour l'application de poignées sur des lots de produits en mode monovoie (1 voie). Elle atteint une cadence de 40 packs par minute

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque	DECIMO (Italie)
Modèle	X40/1
Année de Construction	2018
Configuration des Voies	1 voie (Monovoie)
Cadence Nominale	40 packs/minute

POSEUSE DE POIGNÉES PROJECT

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

- ALLEMAGNE

Poseuse de poignées automatique de marque PROJECT (Allemagne), modèle PROGRIP TX-180, installée en 2012. Cette machine est conçue pour appliquer des poignées sur des lots de produits sur trois voies simultanément. Elle atteint une cadence élevée de 180 packs par minute, soit 3×60 packs/minute.

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque	PROJECT (Allemagne)
Modèle	PROGRIP TX-180
Année de Construction	2012
Configuration des Voies	3 voies
Cadence Nominale	180 packs/minute (3 x 60 packs/minute)

ENCARTONNEUSE - 390 CARTONS / HEURE

Encartonneuse automatique construite par Italproject, modèle MIF 39/N, installée en 2005. L'unité est conçue pour gérer une cadence de 6,5 cartons par minute, soit un débit maximal de 390 cartons par heure. La machine est un système trois-

en-un, intégrant les fonctions de formeuse de carton, encartonneuse et fermeuse de cartons.

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	Italproject
Modèle	MIF 39/N
Année de Construction	2005
Cadence Nominale	6,5 cartons / minute
Cadence Maximale	390 cartons / heure

COMPRESSEUR D'AIR - 695 M³/H (42 BAR)

Compresseur d'air industriel haute pression construit par ABC (Espagne). Cette installation à 4 étages est conçue pour délivrer un débit effectif de 695 m³ par heure (soit 11,575 m³ par minute) à une pression maximale de 42 bar. Le compresseur tourne à 720 RPM et a un poids total de 7 500 Kg.

DÉTAILS TECHNIQUES :

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

Marque/Constructeur	ABC (Espagne)
Pression Maximale	42 bar
Débit Effectif	695 m ³ / h
Débit Effectif (minute)	11,575 m ³ / min
Étages	4 étages
Vitesse (RPM)	720
Poids	7500 Kg

FÛTS EUROKEG - 25 LITRES

10 000 fûts EUROKEG disponibles d'une capacité unitaire de 25 litres. Ces fûts sont équipés du plongeur standard Sankey (Type S)

DÉTAILS TECHNIQUES :

Marque/Modèle	EUROKEG
Quantité disponible	10.000 fûts
Capacité	25 litres
Plongeur	Sankey
Indication Technique	14 tpi

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

CAPSULES INVIOlables POUR FûTS

Nous vendons maintenant des capsules plastique inviolables pour fûts. Nos capsules peuvent convenir à tout type de plongeur : plongeur type Sankey, plongeur type A, plongeur triangulaire.

Avantage de nos capsules :

- Peuvent être placées manuellement sur la tête du plongeur ou avec une capsuleuse automatique
- Protège de la poussière
- Preuve d'inviolabilité
- Facile à ouvrir
- Peut être personnalisées avec le logo
- Grand choix de couleurs
- Disponibilité rapide

Tailles disponibles

- Capsule Ø 64 mm pour plongeur Sankey (Type S).
Cartons de 1.000 pièces
- Capsules Ø 69 mm pour plongeur Grundy (Type G, tête triangulaire)

Cartons de 850 pièces

- Capsules Ø 74mm pour plongeurs Type A (tête ronde et plate)

Cartons de 700 pièces

Couleurs disponibles

Très grand choix de couleurs, peuvent être unies ou personnalisées avec votre logo et du texte (liste des ingrédients)

Merci de nous consulter pour un devis. N'oubliez pas de préciser les quantités nécessaires ainsi que le modèle de capsule souhaité (taille, personnalisation souhaitée)

SOUTIREUSE FûTS KEY KEG - 50/60 FûTS/HEURE

Soutireuse semi-automatique spécialisée de marque M+F Keg-technik, modèle MICROMAT M 1/1 F Key keg, construite en 2012. Cette machine est dédiée au remplissage des fûts perdus Key Keg et offre une capacité de production variant de 50 à 60 fûts par heure. Elle est compacte (1300 x 800 x 2200 mm) et les données de consommation pour chaque opération sont détaillées :

- Eau chaude : 0,25 L par keykeg

- Vapeur saturée : +/- 0,05 kg par keykeg
- Pression d'air : 0,13 m3 par key keg
- CO2: 50-75 g par keykeg de 20 Litres (pression dans le produit de 2 bar)

DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	M+F Keg-technik
Modèle	MICROMAT M 1/1 F Key keg
Année de Construction	2012
Type de Plongeur	Key keg (dédié)
Capacité Nominale	50-60 fûts / heure
Dimensions (L x l x H)	1300 x 800 x 2200 mm

LIGNE D'ENFUTAGE - 240 FÛTS/HEURE

Ligne complète pour le remplissage et le conditionnement de fûts, offrant une cadence de production de 240 fûts par heure. L'installation inclut :

- Convoyeur de palettes
- Robot de dépalettisation FANUC

225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr

- Convoyeurs de fûts vides
- Prélavage
- Station de lavage externe (eau et caustique)
- Station-service avec 4 voies et 4 têtes chacune
- Codage à jet d'encre sur le fût
- Retourneur de fûts
- Contrôle
- Applicateur de col en carton
- Capsuleuse
- Unité de commande
- Codage à jet d'encre sur le capuchon
- Palettiseur avec robot
- Filmage de palettes
- Étiqueteuse de palettes
- CIP
- Pasteurisateur flash avec cuve tampon

DÉTAILS TECHNIQUES :

Cadence Nominale	240 fûts / heure
Automatisation	Haute (incluant robot de dépalettisation et palettiseur)
Poste de Remplissage	Station-service à 4 voies x 4 têtes
Hygiène/Stabilité	Inclut Pasteurisateur Flash et système CIP
Robot de Manutention	FANUC (pour la dépalettisation)
Codage	Jet d'encre (sur fût et sur capuchon)

UNITÉ COMPLÈTE DE PRODUCTION DE CO2 - 250 KG/H

Unité complète pour la récupération et la production de CO2. L'installation a été construite par WITTEMANN (FL-USA) et possède une capacité de production nominale de 250 Kg par heure.

DÉTAILS TECHNIQUES :

Marque/Constructeur	WITTEMANN
Localisation Constructeur	FL - USA
Capacité Nominale	250 Kg/h

CUVE DE STOCKAGE DE CO2 HORIZONTALE - 20 TONNES

Cuve de stockage horizontale destinée au CO2 liquide, construite en 2007. Elle possède une capacité de stockage massive de 20 tonnes. Conforme au code

manufacturier PED 97/23 CE, elle est conçue pour opérer sous une pression de service de 18 bar (pression d'épreuve de 32,9 bar).

DÉTAILS TECHNIQUES

Orientation	Horizontale
Année de Construction	2007
Capacité	20 tonnes
Pression de Service	18 bar
Pression d'Épreuve	32,9 bar
Code Manufacturier	PED 97 / 23 CE