

# **SOUFFLEUSE KRONES CONTIFORM - 24 CAVITÉS**

Souffleuse rotative à haute cadence de marque KRONES, modèle Contiform, équipée de 24 cavités. Elle est capable d'atteindre une performance maximale de 42 000 bouteilles par heure (bph) sur le format 50 cl (col 38 mm). L'installation est fournie complète, incluant le système d'alimentation des préformes, le groupe froid nécessaire au processus, et les convoyeurs aériens avec ventilateurs.

## **DÉTAILS TECHNIQUES**

Marque/Constructeur	KRONES
Modèle	Contiform
Nombre de Cavités	24 cavités
Cadence Maximale	42.000 bph (x 50 cl)
Format Col	38 mm
Équipement Inclus	Système complet d'alimentation de préformes, Souffleuse

# FARDELEUSE / FILMEUSE - CERMEX

Fardeleuse-filmeuse de marque CERMEX, modèle TSP30LP - Single lane. Elle offre une cadence élevée et stable de 30 cycles par minute

## DÉTAILS TECHNIQUES

Marque	CERMEX
Modèle	TSP30LP
Configuration	Single lane (ligne simple)
Cadence Nominale	30 cycles/minute

---

# POSEUSE DE POIGNÉES - DECIMO - ITALIE

Poseuse de poignées automatique de marque DECIMO (Italie), modèle X40/1, installée en 2018. Cette machine est conçue pour l'application de poignées sur des lots de produits en mode monovoie (1 voie). Elle atteint une cadence de 40 packs par minute

## DÉTAILS TECHNIQUES

Marque	DECIMO (Italie)
Modèle	X40/1
Année de Construction	2018
Configuration des Voies	1 voie (Monovoie)
Cadence Nominale	40 packs/minute

---

# POSEUSE DE POIGNÉES PROJECT - ALLEMAGNE

Poseuse de poignées automatique de marque PROJECT (Allemagne), modèle PROGRIP TX-180, installée en 2012. Cette machine est conçue pour appliquer des poignées sur des lots de produits sur trois voies simultanément. Elle atteint une cadence élevée de 180 packs par minute, soit \$3 \times 60\$ packs/minute.

## DÉTAILS TECHNIQUES

Marque	PROJECT (Allemagne)
Modèle	PROGRIP TX-180
Année de Construction	2012

Configuration des Voies	3 voies
Cadence Nominale	180 packs/minute (3 x 60 packs/minute)

---

# ENCARTONNEUSE - 390 CARTONS / HEURE

Encartonneuse automatique construite par Italproject, modèle MIF 39/N, installée en 2005. L'unité est conçue pour gérer une cadence de 6,5 cartons par minute, soit un débit maximal de 390 cartons par heure. La machine est un système trois-en-un, intégrant les fonctions de formeuse de carton, encartonneuse et fermeuse de cartons.

## DÉTAILS TECHNIQUES

Marque/Constructeur	Italproject
Modèle	MIF 39/N
Année de Construction	2005
Cadence Nominale	6,5 cartons / minute
Cadence Maximale	390 cartons / heure