

Brasserie Complète 10 hl

Catégories: [Brasserie](#), [Fabrication](#), [Meunerie et Salle de brassage](#)

Description courte du produit :

Brasserie complète incluant :

SALLE DE BRASSAGE

Salle de brassage IFIND de 2016 capacité 10 hl avec :

moulin SOMMER UNIVERSAL 22 de 100 Kg/h + aspiration des poussières

cuve empâtage – ébullition avec 2 double enveloppe vapeur (fond pour empâtage et fond et parois pour ébullition)

1 cuve filtre et Whirlpool en dessous

1 bache à eau chaude avec serpentins vapeur de 20 hl

Skid avec vannes, pompes et refroidisseur de moût

Refroidisseur de moût 2 étages : à l'eau jusqu'à 35°-40°C puis au glycol pour descendre à 10-11°C

L'eau réchauffée de l'étage 1 est récupérée dans la bache à eau chaude et pour la vapeur de l'ébullition elle est condensée dans un échangeur à eau froide puis l'eau réchauffée va dans la bache à eau chaude

FERMENTEURS ISO et ATM0 ET TANKS DE SERVICE

- 2 fermenteurs IFIND atmosphériques cylindro-coniques de 2016

Volume total : 12,5 hl (10 hl utile)

- 4 tanks de garde IFIND (de 2016 & 2019)

Capacité : 1.084 L – avec double enveloppe de refroidissement

Pressions de travail/essai Tank & Double enveloppe : 3/4,3 bar

- 2 tanks de service MUELLER de 500 litres chacun

Pressions de travail/essai Tank : 3,9/5,6 bar – Double enveloppe : 3/4,3 bar

- 1 tableau de commandes des fermenteurs et tanks de garde (T° & alimentation glycol)

- 1 pompe mobile INOXPA model SE20 de 2016

- 1 tank CIP

EMBOUTEILLAGE

- 1 soutireuse iso 4 becs linéaire

JS MASCHINEN de 2017 type H4 (volume tank 35,5 L) – Inox 304

Cadence 400 bph x 33 cl (peut faire de 33 à 100 cl)

- 1 étiqueteuse DMC type MEGA2 R de 2018

Etiquette de corps et contre étiquette

Dimensions mini-maxi de 50 à 120 mm

500 bouteilles/heure

Avec marquage transfert thermique

- 1 capsuleuse manuelle

SERVICES GENERAUX

– Chiller MTA type TWE EV0081 (Refroidissement à l'eau !) de 2016

Puissance froid : 16,5 Kw – 20,000 frigories/heure –
Réfrigérant : R407C

Puissance totale absorbée : 5,19 Kw

– 1 installation de traitement d'eau avec adoucisseur d'eau DUPLEX 26/34E de ODYSEE ENVIRONNEMENT + osmose inverse de 200 Litres/heure + tank tampon de 500 Litres

– 1 compresseur d'air 10 bar ATLAS-COPCO LFX 2.0 – 10 TM 90 CE + sécheur

FX1 de 2014 (Réfrigérant R134A) avec tank tampon de 90 Litres –
Capacité 2,53 Litres/seconde

Pour air de l'usine mais aussi pour l'aération du moult

– 2 générateurs de vapeur (électriques & modulaires : 1 de 30 Kw et & de 60 Kw)

GHIDINI BENVENUTO type maxi combi 60 de 2016 – Puissance installée 47,3 Kw

Pression vapeur : 8,5 bar – T° vapeur : 178 C°

– Matériel de laboratoire dont 1 Haffmans

Galerie de produits:

