

Cervecería Completa 10 hl

Categorías: [Cervecería](#), [Fabricación](#), [Molinería y Cervecería](#)

Descripción breve del producto :

Cervecería completa que incluye :

CERVECERÍA

Fábrica de cerveza IFIND de 2016 capacidad 10 hl con :

Molino SOMMER UNIVERSAL 22 100 Kg/h + aspiración de polvo

maceración – tanque de ebullición con 2 camisas de vapor dobles (fondo para la maceración y fondo y laterales para hervir)

1 bandeja de filtro y Whirlpool debajo

1 depósito de agua caliente con serpentín de vapor de 20 hl

Skid con válvulas, bombas y enfriador de mosto

enfriador de mosto de 2 etapas: agua hasta 35°-40°C y luego glicol hasta 10-11°C

El agua calentada de la etapa 1 se recupera en el depósito de agua caliente y el vapor hirviendo se condensa en un intercambiador de agua fría, luego el agua calentada va al depósito de agua caliente.

CIERRES ISO y ATMO Y TANQUES DE SERVICIO

– 2 fermentadores IFIND fermentadores cilindro-cónicos

atmosféricos a partir de 2016

Volumen total: 12,5 hl (10 hl útiles)

– 4 Depósitos de custodia IFIND (de 2016 y 2019)

Capacidad: 1.084 L – con doble camisa de refrigeración

Presiones de trabajo/prueba Depósito y doble camisa: 3/4,3 bar

– 2 depósitos de servicio MUELLER de 500 litros cada uno

Presiones de trabajo/prueba Depósito: 3,9/5,6 bar – Doble camisa: 3/4,3 bar

– 1 panel de control para fermentadores y cubas de retención (T° y suministro de glicol glicol)

– 1 bomba móvil INOXPA modelo SE20 de 2016

– 1 depósito CIP

ADHESIÓN

– 1 llenadora lineal iso de 4 caños

JS MASCHINEN 2017 tipo H4 (volumen del depósito 35,5 L) – Acero inoxidable 304

Salida 400 bph x 33 cl (puede hacer de 33 a 100 cl)

– 1 etiquetadora DMC MEGA2 R de 2018

Etiqueta corporal y contraetiqueta

Dimensiones mini-maxi de 50 a 120 mm

500 botellas/hora

Con marcado por transferencia térmica

– 1 taponadora manual

SERVICIOS GENERALES

– Enfriadora TWE EV0081 tipo MTA (irefrigerada por agua!) de 2016

Potencia frigorífica : 16,5 Kw – 20.000 frigorías/hora –
Refrigerante : R407C

Potencia total absorbida: 5,19 Kw

– 1 sistema de tratamiento de agua con descalcificador DUPLEX 26/34E de ODYSEE ENVIRONNEMENT + ósmosis inversa 200 litros/hora + depósito de inercia depósito de inercia de 500 litros

– 1 compresor de aire ATLAS-COPCO LFX 2.0 – 10 TM 90 CE 10 bar + secador

FX1 a partir de 2014 (refrigerante R134A) con depósito de inercia de 90 litros – Capacidad 2,53 litros/segundo

Para el aire de las plantas, pero también para la aireación del mosto

– 2 generadores de vapor (eléctricos y modulares: 1 de 30 Kw y & de 60 Kw)

GHIDINI BENVENUTO tipo maxi combi 60 a partir de 2016 –
Potencia instalada 47,3 Kw

Presión del vapor: 8,5 bar – Temperatura del vapor: 178°C

– Material de laboratorio, incluido 1 Haffmans

Galería de productos:

