

Cervejaria completa 10 hl

Categories: [Cervejaria](#), [Fabrico](#), [Moagem e cervejaria](#)

Product Short Description :

Cervejaria completa incluindo :

CASA DE CERVEJA

Cervejaria IFIND de 2016 capacidade 10 hl com :

SOMMER UNIVERSAL 22 100 Kg/h moinho + aspiração de pó

trituração – tanque de ebulição com 2 camisas de vapor duplas (fundo para trituração e fundo e lados para a ebulição)

1 recipiente de filtragem e Whirlpool por baixo

1 depósito de água quente com serpentina de vapor de 20 hl

Skid com válvulas, bombas e refrigerador de mosto

Arrefecedor de mosto de 2 fases: água até 35°-40°C e glicol até 10-11°C

A água aquecida da fase 1 é recuperada no reservatório de água quente e o vapor em ebulição é condensado num permutador de água fria, depois a água aquecida vai para o reservatório de água quente.

FECHADORES E TANQUES DE SERVIÇO ISO e ATM0

– 2 fermentadores IFIND fermentadores atmosféricos cilíndrico-cónicos a partir de 2016

Volume total: 12,5 hl (10 hl úteis)

- 4 Depósitos de custódia do FIIND (a partir de 2016 e 2019)

Capacidade: 1.084 L – com camisa de arrefecimento dupla

Pressões de trabalho/ensaio Tanque e camisa dupla: 3/4,3 bar

- 2 depósitos de serviço MUELLER, 500 litros cada

Pressões de trabalho/ensaio Tanque: 3,9/5,6 bar – Camisa dupla: 3/4,3 bar

- 1 painel de controlo para fermentadores e tanques de retenção (T° e fornecimento de glicol glicol)

- 1 bomba móvel INOXPA modelo SE20 de 2016

- 1 tanque CIP

VINCULAÇÃO

- 1 torneira linear iso de 4 bicos

JS MASCHINEN 2017 tipo H4 (volume do depósito 35,5 L) – Aço inoxidável 304

Saída 400 bph x 33 cl (pode fazer de 33 a 100 cl)

- 1 rotuladora DMC MEGA2 R a partir de 2018

Etiqueta do corpo e etiqueta do verso

Dimensões do mini-maxi de 50 a 120 mm

500 garrafas/hora

Com marcação por transferência térmica

- 1 tampadora manual

SERVIÇOS GERAIS

– Refrigerador TWE EV0081 tipo MTA (arrefecido a água!) de 2016

Capacidade de refrigeração : 16,5 Kw – 20.000 frigorias/hora –
Refrigerante : R407C

Potência total de entrada: 5,19 Kw

– 1 sistema de tratamento de água com descalcificador DUPLEX 26/34E da ODYSEE ENVIRONNEMENT + osmose inversa 200 litros/hora + tanque de compensação Depósito-tampão de 500 litros

– 1 ATLAS-COPCO LFX 2.0 – 10 TM 90 CE Compressor de ar de 10 bar + secador

FX1 a partir de 2014 (fluido refrigerante R134A) com depósito-tampão de 90 litros – Capacidade 2,53 litros/segundo

Para o ar das plantas, mas também para o arejamento dos mostos

– 2 geradores de vapor (eléctricos e modulares: 1 de 30 Kw e & de 60 Kw)

GHIDINI BENVENUTO tipo maxi combi 60 de 2016 – Potência instalada 47,3 Kw

Pressão do vapor: 8,5 bar – Temperatura do vapor: 178°C

– Equipamento de laboratório, incluindo 1 Haffmans

Product Gallery:

