

Tank für gefiltertes Bier (50 hl)

Kategorien: [Brauerei](#), [Herstellung](#), [Tanks: Fermenter, Hebel, TBF](#)

Kurzbeschreibung des Produkts :

Tank für gefiltertes Bier (TBF)

Hergestellt von BAM (Deutschland)

Gesamtvolumen: 53 hl – Nutzbare Kapazität: 50 hl

Druck im Tank: 5 bar

2 Kühltaschen mit je 21 Litern Fassungsvermögen

Vollständig aus Edelstahl gefertigte Wanne mit Rührwerk im Boden

Tür Mannloch an der Seite

Sprudel-Laterne

Produktgalerie:

