

Cervecería completa (50 hl x 8 cocciones al día)

Categorías: [Cervecería](#), [Fabricación](#), [Molinería y Cervecería](#)

Descripción breve del producto:

Cervecería completa en perfecto estado, incluyendo

Manipulación de la malta

- Silo de malta (18 toneladas)
- Instalación de big bags (1000 kg) para maltas especiales
- Molino (1600 kg/h)
- Tolva de harina de 4000 kg
- Transportadores

Sala de cocción (50 hl / cocción)

- Salle 5 vaisseaux Easy Brau Velo
 - Recipiente cervecero
 - Sintonía Lauter
 - Depósito de inercia
 - Recipiente de ebullición
 - Tourbillon
- 3 depósitos de agua
- 4 cervezas en 12 horas

Fábrica de levadura

- 2 depósitos de 500 litros montados sobre patines
- Tanque de recuperación de levadura vieja de 50 hl

Fermentación

- 8 cubas x 100 hl neto
- 2 cubas x 200 hl netos

Tratamiento de la cerveza

- Centrifugadora de cerveza
- Carbonatadora 60 hl / hora
- Estación dosificadora de aromas

Depósito de cerveza filtrada

- 1 cuba x 200 hl

CIP

- 4 x 20 hl para la centrifugadora y las cubas
- 2 x 10 hl para la línea del barril
- 2 x 2 hl para el depósito de levadura

Línea de bidones

- 200 bidones por hora (bidones Polykeg de 24 litros)

Servicios generales

- Caldera de vapor 1500 kg/hora
- 2 compresores de aire de 174 m³/h cada uno
- Planta de refrigeración (196 kW)
- Tratamiento de agua por ósmosis inversa 6000 litros / hora

Planta de efluentes

- 40 m³ por día

Galería de productos:



