

# FÁBRICA DE SIROPE VAN DER MOLEN 12 000 LITROS/HORA

## Descripción breve del producto:

- 3 silos de azúcar exteriores con una capacidad total de 130 toneladas
- Unidad de transporte neumático de azúcar (desde los silos hasta la planta de elaboración de jarabe)
- Depósito de azúcar con tolva de pesaje y sistema de aspiración de polvo DONALDSON
- Transportador de tornillo sinfín de alimentación
- Unidad de disolución continua de azúcar cristalizado VAN DER MOLEN tipo CONTIMOL (63/65° Brix), con una capacidad de 12 000 l/h
- Intercambiador de placas VAN DER MOLEN (enfriamiento de 70 °C a 25 °C) con torre de refrigeración exterior BALTIMORE (70 kW)
- Lámparas UV para la desinfección del jarabe frío
- Depósito de almacenamiento de jarabe joven de 8 000 litros
- Unidad de preparación de ácido cítrico: tolva de carga, depósito de disolución, depósito de ácido cítrico disuelto de 2 755 litros y distribución a los distintos depósitos de mezcla (con caudalímetro)
- Sistema de preparación de ácido ortofosfórico: 1 depósito de almacenamiento exterior + panel de control para alimentar el depósito de preparación
- 6 cubas de mezcla horizontales para aromas con agitadores:
  - 5 x 5 000 l
  - 1 x 3 500 l
- 1 sistema de suministro de aromas mediante contenedores de 1.000 L (para los contenedores de menor tamaño, dosificación manual en las 6 cubas de mezcla)
- 1 cuba con agitador para la premezcla de ingredientes difíciles de incorporar (goma, aspartamo, etc.)
- Tuberías, válvulas, caudalímetros, armarios de control

## Galería de productos:





