

Brasserie complète (50 hl x 8 brassins par jour)

Catégories: [Brasserie](#), [Fabrication](#), [Meunerie et Salle de brassage](#)

Description courte du produit:

Brasserie complète en parfait état, y compris

Manutention du malt

- Silo à malt (18 tonnes)
- Installation big bag (1000 kg) pour malt spéciaux
- Moulin (1600 kg/h)
- Caisse à farine 4000 kg
- Convoyeurs

Salle de brassage (50 hl / brassins)

- Salle 5 vaisseaux Easy Brau Velo
 - Récipient de brassage
 - Lauter Tune
 - Réservoir tampon
 - Récipient à ébullition
 - Tourbillon
- 3 bâches à eau
- 4 brassins en 12 heures

Levurerie

- 2 cuves de 500 litres sur skid
- Cuve de récupération des vieilles levures de 50 hl

Fermentation

- 8 cuves x 100 hl net
- 2 cuves x 200 hl net

Traitements de la bière

- Centrifugeuse à bière
- Carbonateur 60 hl / heure
- Station de dosage d'arômes

Tank de bière filtrée

- 1 cuve x 200 hl

CIP

- 4 x 20 hl pour la centrifugeuse et les cuves
- 2 x 10 hl pour la ligne de fût
- 2 x 2 hl pour la levurerie

Ligne de fûts

- 200 fûts par heure (fûts Polykeg 24 litres)

Services généraux

- Chaudière à vapeur 1500 kg/heure
- 2 compresseurs d'air de 174 m³/h chacun
- Centrale de refroidissement (196 kW)
- Traitement d'eau par osmose inverse 6000 litres / heure

Usine d'effluents

- 40 m³ par jour

Galerie de produits:



