

## Ligne boites (10.000 bph)

### Product Short Description :

Ligne boite (330 ml et 500 ml) opercule 202

Ligne de 2021

3 à 4 opérateurs pour faire tourner la ligne (dépalettiseur- Soutireuse et flash pasto - Palettiseur)

- Dépalettiseur de boites King machine type xd200 (tourney avec des palettes hautes de 300 cm de hauteur)
- Codage encre Keibinger type type JET 2 neos
- Rinçeuse twist
- Soutireuse-sertisseus King Machine type GDY 30/4 avec sterilization des opercules
- CIP électrique (fabrication locale) 2 x 330 litres - 17kW
- Spray de rincage des boites
- Controle de niveau avec éjection de VPack type WYW-600
- Sécheur
- Encartonneuse (carton fermé ou tray avec rebords de 11cm) avec encoleuse Robatech
- Compresseur d'air à vis 40m3 / heure à 10 bar + tank tampon de 500 litres
- Palettiseur avec application d'intercalaires (8 couches pour les boites 50 cl- 12 couches pour les boites 33 cl). Machine Dan Palletiser (Danemark) de 2004
- Filmeuse de palettes Robopac type Masterplat

En option, partie process :

- Traitement de l'eau par UV (3500 litres / heure) -TMA (Pologne) type V40
- Désaérateur d'eau CENTEC type DegasCold 15 hl / heure
- Installation de dilution CENTEC 50 hl / heure
- 2 Tanks de bière filtrée Steinecker 36 hl avec poches glycol - 1,5 bar de pression
- Flash pasteurisateur PADOVAN 50 hl / heure avec regulation de CO2 type PAST-3ST

- Tank à glycol de 1500 litres
- Groupe froid CIAT (France) type Aquaciat LD 450 Z - 100 kw avec 3 compresseurs

**Product Gallery:**







