LINIA DO NAPEŁNIANIA BECZEK (320 BECZEK NA GODZINĘ)

Linia do napełniania beczek firmy Lambrechts (320 beczek na godzinę)

Rodzaje obrabianych beczek i tłoków :

Eurokeg: 30 i 50 litrów

Slim: 15 i 20 litrów

Beczki amerykańskie: 58 litrów

3 rodzaje tłoków: A – S i D (US)

Lista maszyn :

• Ręczne rozładowywanie pustych beczek z palet za pomocą przenośników

• Zewnętrzna myjka do beczek, w całości ze stali nierdzewnej

• Linie rozlewnicze LAMBRECHT z 2 modułami, z których każdy składa się z 2 linii

1. Głowica: Kontrola ciśnienia + Opróżnianie + Czyszczenie roztworem A (niskie stężenie ze względu na resztkowy CO_2)

1. Stanowisko do czyszczenia wnętrza za pomocą sody

2. Głowica: Opróżnianie z roztworu A + Czyszczenie roztworem B (o większym stężeniu)

3. Głowica: Opróżnienie z roztworu B + Płukanie wodą + Czyszczenie kwasem

4. Głowica: Opróżnianie z kwasu + płukanie wodą + sterylizacja parowa

2. Stacja oczekiwania przed sterylizacją parową

5. Głowica: 2. wtrysk pary i przeciwciśnienie CO_2

6. Głowica: Wypełnienie

• Kontrola napełniania: masa i temperatura beczek z mechanizmem wyrzutowym

• Znakowanie atramentowe na beczce za pomocą urządzenia VIDEOJET 1550

• Urządzenie do obracania beczek

• Kontrola ciśnienia: wykrywanie nieszczelnych beczek oraz dezynfekcja głowicy sondy za pomocą etanolu

• Urządzenie do nakładania kołnierza wokół odpływu beczki

• Robot paletyzujący FANUC (umieszcza produkt pod maszyną do zakręcania, a następnie na palecie)

6, 12 lub 18 beczek na palecie (obecna głowica obsługuje wyłącznie beczki typu Eurokeg)

• CIP (5 zbiorników o pojemności 600 litrów:

Woda sodowa A – Woda sodowa B – Kwas – Pierwsza woda płucząca – Druga woda płucząca








