LINIA SZKŁA - 40 000 BPH

Kompletna linia rozlewnicza do szkła bezzwrotnego (piwo), zbudowana przez SIDEL w 2003 r., o maksymalnej wydajności 40 000 butelek na godzinę (bph) w formacie 25 cl. Linia jest zbudowana sekwencyjnie z głównym wyposażeniem:

- Napełnianie/kapsułkowanie: Tribloc SIDEL Eurotronica LP (Rinser, Filler, Capper) i ładowarka kapsułek NSM.
- Przetwarzanie: dwupokładowy pasteryzator tunelowy PAMA CLD 50/144.
- Kontrola i etykietowanie: etykieciarka Krones Topmodule 407, inspektor Krones Checkmat 707 i systemy kodowania.
- Koniec linii: montażownica kartonów ETT (2022), pakowarka kartonów FANUC Robokompi i paletyzator LINEAR.

SZCZEGÓŁY TECHNICZNE

Główna marka / rok	SIDEL (2003)
Wydajność nominalna (25 cl)	40 000 bph
Wydajność nominalna (33 cl)	35 000 bph
Nominalna pojemność (50 cl)	30 000 bph
Depaletyzator	Zmiataj
Tribloc	SIDEL Eurotronica LP (Rinser, Filler, Capper)
Kapsułkowanie / napełnianie	Ładowarka kapsułek NSM
Czyszczenie (CIP)	Autosan
Kontrola poziomu / napełnienia	Checkmat Spectrum TX (wysokość napełniania)
Pasteryzacja	Tunel PAMA CLD 50/144 (dwupokładowy)
Etykieciarka	Krones Topmodule Typ 407
Pełna kontrola butelek	Krones Checkmat 707 / Krones Tap tone 500
Kodowanie szyi	Mundi Technologie Mundiscan UP2000 HE
Stojak do skrzynek	ETT CF60-2 (2022) (12 lub 24 butelki)
Pakowarka skrzyń	FANUC Robokompi
Maszyna do zamykania kartonów	Bortolin MARA HM
Paletyzator	LINEAR
Owijanie palet	MSK
Etykieciarka do palet	LOGOPAK LOGOMATIK 920 IIPF

Inne urządzenia sterujące	Drukarka atramentowa DOMINO A, waga PRISMA 10D3, system kontroli kartonów IMAGE VKK 500
Opakowania wtórne	Urządzenie do formowania koszy H&B TLA, urządzenie do wkładania koszy H&B TLE
Formaty opakowań	4x6x25 cl, 2x12x25 cl, 24×25 cl, 24×30 cl, 4x6x33 cl, 6x4x33 cl, 2x12x33 cl, 24×33 cl, 20×50 cl









