

Sudhaus 50 hl (8 Brauereien pro Tag)

Product Short Description :

RABEK Sudhaus 50 hl

Enthält:

Malzsilo 60 m3 (kann 30 Tonnen Malz lagern)

Müllerei mit Taüber-Mühle 375 kg/h + Spezialmalzdosierung und Staubabsaugung

RABEK Sudhaus 5 Schiffe (50 hl / Sud)

8 Brauereien / 24 Stunden

Raten von 825 kg (Bier zu 4%) bis 1600 kg für die Produktion von Wash (Whisky) zu 8,4%.

Steuerung Siemens S7300.

Braubek Software

- Tanks
- Filterbehälter
- Puffertank
- Siedepfanne
- Whirlpool
- Zweistufiger Wärmetauscher, Senfbelüftung

Trebersilo mit Teichorf (kann das Äquivalent von 8 Suds, d.h. ca. 7500 kg, lagern)

Product Gallery:



