LINHA DE ENCHIMENTO DE BARRIS (320 BARRIS/HORA)

Linha de enchimento de barris Lambrechts (320 barris/hora)

Tipos de tambores e êmbolos tratados :

Eurokeg: 30 e 50 litros

Slim: 15 e 20 litros

Barris dos EUA: 58 litros

3 tipos de êmbolos: A – S e D (EUA)

Lista de máquinas :

• Despaletização manual de barris vazios com transportadores

• Máquina de lavar barris para uso exterior, totalmente em aço inoxidável

• Linhas de enchimento LAMBRECHT com 2 módulos de 2 linhas cada

1.º Cabeça: Controlo da pressão + Drenagem + Limpeza com solução de soda A (baixa concentração para CO_2 residual)

1.º Posto de espera para a lavagem interior com soda

2.º Cabeçote: Drenagem da solução A + Limpeza com a solução B (concentração mais elevada)

3.º Cabeçote: Esvaziamento da solução de soda B + Enxaguamento com água + Limpeza com ácido

4.º Cabeça: Esvaziamento com ácido + Enxaguamento com água + Esterilização a vapor

2. Estação de espera para esterilização a vapor

5.º cabeçote: 2.ª injeção de vapor e contrapressão de CO_2

6.º Cabeçote: Enchimento

• Controlo do enchimento: Peso e temperatura dos barris com ejetor

• Marcação a jato de tinta no tambor VIDEOJET 1550

• Inversor de barris

• Controlo da pressão: deteção de barris com fugas e desinfeção da cabeça do êmbolo com etanol

• Máquina para colocar uma flange à volta do ralo do barril

• Robô de paletização FANUC (coloca os produtos debaixo da máquina de encapsulamento e, em seguida, no palete)

6, 12 ou 18 barris por palete (o equipamento atual só processa Eurokegs)

• CIP (5 tanques de 600 litros:

Soda A – Soda B – Ácido – 1.ª água de enxaguamento – 2.ª água de enxaguamento








