

## LINHA DE VIDRO - 40.000 BPH

### Product Short Description:

Uma linha completa de engarrafamento de vidro não retornável (cerveja), construída pela SIDEL em 2003, com uma capacidade máxima de 40.000 garrafas por hora (bph) em formato 25cl. A linha está estruturada sequencialmente com os principais equipamentos:

- Enchimento/tampagem: Tribloc SIDEL Eurotronica LP (enxaguadora, enchedora, tampadora) e carregador de cápsulas NSM.
- Transformação: pasteurizador de túnel de dois andares PAMA CLD 50/144.
- Inspeção e etiquetagem: etiquetadora Krones Topmodule 407, inspetor Krones Checkmat 707 e sistemas de codificação.
- Fim de linha: montador de caixas de cartão ETT (2022), embalador de caixas FANUC Robokompi e paletizador LINEAR.

### PORMENORES TÉCNICOS

Marca principal / Ano	SIDEL (2003)
Capacidade nominal (25 cl)	40.000 bph
Capacidade nominal (33 cl)	35.000 bph
Capacidade nominal (50 cl)	30.000 bph
Despaletizador	Desincrustar
Tribloco	SIDEL Eurotrónica LP (Enxaguadora, Enchedora, Tampadora)
Tampagem / Enchimento	Carregador de cápsulas NSM
Limpeza (CIP)	Autosan
Controlo de nível / enchimento	Checkmat Spectrum TX (altura de enchimento)
Pasteurização	Túnel PAMA CLD 50/144 (duplo andar)
Etiquetadora	Krones Topmodule Tipo 407
Inspeção completa da garrafa	Krones Checkmat 707 / Krones Tap tone 500
Codificação do pescoço	Mundi Technologie Mundiscan UP2000 HE
Montador de caixas	ETT CF60-2 (2022) (12 ou 24 garrafas)
Empacotador de caixas	Robokompi FANUC
Máquina de fecho de caixas de cartão	Bortolin MARA HM
Paletizador	LINEAR
Embalagem de paletes	MSK
Etiquetadora de paletes	LOGOPAK LOGOMATIK 920 IIPF
Outros controlos	Impressora a jato de tinta DOMINO A, balança PRISMA 10D3, sistema de inspeção de caixas de cartão IMAGE VKK 500
Embalagem secundária	Formador de cestos H&B TLA, inseridor de cestos H&B TLE

Tamanhos das embalagens

4x6x25 cl, 2x12x25 cl, 24x25 cl, 24x30 cl, 4x6x33 cl, 6x4x33 cl, 2x12x33 cl,  
24x33 cl, 20x50 cl

**Product Gallery:**



