

Kompletny browar 10 hl

Product Short Description:

Kompletny browar zawierający :

BROWAR

IFI BrewhouseND z 2016 r. pojemność 10 hl z :

Młynek SOMMER UNIVERSAL 22 100 kg/h + odsysanie pyłu

zacieranie – zbiornik do gotowania z 2 podwójnymi płaszczami parowymi (dolny do zacierania oraz dno i boki do gotowania)

1 miska filtracyjna i Whirlpool pod spodem

1 zbiornik ciepłej wody z wężownicą parową 20 hl

Skid z zaworami, pompami i chłodnicą brzożki

2-stopniowa chłodnica moszczu: woda do 35°-40°C, a następnie glikol do 10-11°C

Podgrzana woda z etapu 1 jest odzyskiwana w zbiorniku ciepłej wody, a wrząca para jest skraplana w wymienniku zimnej wody, a następnie podgrzana woda trafia do zbiornika ciepłej wody.

Zamykarki i zbiorniki serwisowe ISO i ATMO

- 2 fermentory IFIND atmosferyczne fermentory cylindryczno-stożkowe od 2016 r.

Pojemność całkowita: 12,5 hl (użyteczna 10 hl)

- 4 Zbiorniki do przechowywania IFIND (od 2016 i 2019)

Pojemność: 1,084 l - z podwójnym płaszczem chłodzącym

Ciśnienie robocze/testowe Zbiornik i podwójny płaszcz: 3/4,3 bara

- 2 zbiorniki serwisowe MUELLER o pojemności 500 litrów każdy

Ciśnienie robocze/testowe Zbiornik: 3,9/5,6 bara - Podwójny płaszcz: 3/4,3 bara

- 1 panel sterowania dla fermentorów i zbiorników magazynowych (T° i zasilanie glikolem glikol)

- 1 pompa mobilna INOXPA model SE20 z 2016 r.

- 1 zbiornik CIP

BONDING

- 1 wlew liniowy iso 4-wylewowy

JS MASCHINEN 2017 typ H4 (pojemność zbiornika 35,5 l) - stal nierdzewna 304

Wydajność 400 bph x 33 cl (możliwość wykonania od 33 do 100 cl)

- 1 etykieciarka DMC MEGA2 R z 2018 r.

Etykieta nadwozia i etykieta tylna

Wymiary mini-maxi od 50 do 120 mm

500 butelek/godz.

Z oznaczeniem termotransferowym

- 1 zakręcarka ręczna

USŁUGI OGÓLNE

- Agregat wody lodowej TWE EVO081 typu MTA (chłodzony wodą!) z 2016 r.

Wydajność chłodzenia : 16,5 kW - 20 000 lodówek/godzinę - Czynnik chłodniczy : R407C

Całkowita moc wejściowa: 5,19 kW

- 1 system uzdatniania wody ze zmiękczaczem wody DUPLEX 26/34E firmy ODYSEE ENVIRONNEMENT + odwrócona osmoza 200 litrów/godzinę + zbiornik buforowy 500-litrowy zbiornik buforowy

- 1 ATLAS-COPCO LFX 2.0 - 10 TM 90 CE 10 bar sprężarka powietrza + osuszacz

FX1 od 2014 (czynnik chłodniczy R134A) z 90-litrowym zbiornikiem buforowym - Wydajność 2,53 litra/sekundę

Do napowietrzania roślin, ale także do napowietrzania moszczu

- 2 generatory pary (elektryczne i modułowe: 1 o mocy 30 kW i & 60 Kw)

GHIDINI BENVENUTO typ maxi combi 60 od 2016 - Moc zainstalowana 47,3 Kw

Ciśnienie pary: 8,5 bara - Temperatura pary: 178°C

- Sprzęt laboratoryjny, w tym 1 Haffmans

Product Gallery:





225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr