

Vollständige Brauerei 10 hl

Kurzbeschreibung des Produkts:

Komplette Brauerei mit :

SUDHAUS

IFI SudhausND von 2016 Kapazität 10 hl mit :

SOMMER UNIVERSAL 22 Mühle mit 100 kg/h + Staubabsaugung

Einmaisch- und Kochkessel mit 2 doppelten Dampfmänteln (Boden zum Einmaischen und Kochen). Einmaischen und Boden und Wände zum Kochen)

1 Filterbecken und Whirlpool darunter

1 Heißwassertank mit Dampfschlange von 20 hl

Skid mit Ventilen, Pumpen und Würzekühler

2-stufiger Würzekühler: Wasser bis 35°-40°C, dann Glykol bis 10-11°C

Das erwärmte Wasser von Stufe 1 wird in der Heißwasserwanne gesammelt und der Siededampf wird in einem Kaltwassertauscher kondensiert und das erwärmte Wasser wird in die Heißwasserwanne geleitet.

ISO- und ATMO-Schließanlagen und Service-TANKS

- 2 IFI-FermenterND atmosphärisch zylindrisch-konisch aus 2016

Gesamtvolumen: 12,5 hl (10 hl Nutzvolumen)

- 4 IFI DepotbankND (von 2016 & 2019)

Kapazität: 1.084 L - mit doppeltem Kühlmantel

Arbeits-/Prüfdruck Tank & Doppelmantel: 3/4,3 bar

- 2 MÜLLER-Servicetanks von je 500 Litern Inhalt

Arbeits-/Prüfdruck Tank: 3,9/5,6 bar - Doppelter Mantel: 3/4,3 bar

- 1 Schalttafel für die Fermenter und Lagertanks (Temperatur und Zufuhr von Glykol). Glykol)

- 1 mobile Pumpe INOXPA Modell SE20 von 2016

- 1 CIP-Tank

VERSTECKUNG

- 1 Füller Iso 4-fach linear

JS MASCHINEN von 2017 Typ H4 (Tankvolumen 35,5 L) - Edelstahl 304

Kadenz 400 bph x 33 cl (kann 33 bis 100 cl herstellen)

- 1 DMC Etikettiermaschine Typ MEGA2 R von 2018

Körper-Etikett und Gegen-Etikett

Mini-Maxi-Dimensionen von 50 bis 120 mm

500 Flaschen/Stunde

Mit Thermotransfermarkierung

- 1 manuelle Kapselmaschine

ALLGEMEINE DIENSTE

- Chiller MTA Typ TWE EVO081 (Wasserkühlung!) von 2016

Kälteleistung: 16,5 Kw - 20.000 Kältemaschinen/Stunde - Kältemittel : R407C

Gesamte Leistungsaufnahme: 5,19 Kw

- 1 Wasseraufbereitungsanlage mit Wasserenthärter DUPLEX 26/34E von ODSEYS. ODYSEE ENVIRONNEMENT + Umkehrosmose von 200 Litern/Stunde + Puffertank. Puffer von 500 Litern

- 1 Luftkompressor 10 bar ATLAS-COPCO LFX 2.0 - 10 TM 90 CE + Trockner

FX1 von 2014 (Kältemittel R134A) mit 90-Liter-Puffertank - Leistung 2,53 Liter/Sekunde

Für die Luft in der Fabrik, aber auch für die Belüftung der Würze

- 2 Dampfgeneratoren (elektrisch & modular: 1 von 30 Kw & & von 60 Kw) Kw)

GHIDINI BENVENUTO Typ maxi combi 60 von 2016 - Installierte Leistung 47,3 Kw

Dampfdruck: 8,5 bar - Dampftemperatur: 178 C°.

- Labormaterial, davon 1 Haffmans

Produktgalerie:





225, rue Marie Curie - 59118 Wambrechies - FRANCE

Tel +33 (0) 320 93 66 71 - Fax +33 (0) 320 92 80 74

SARL AU CAPITAL DE 41200€ - R.C. LILLE B 331 203 638 - CODE APE 4669 B - TVA FR 59331203638

www.wallart.fr - info@wallart.fr